

## СУХАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АРМАТУРЫ И СОЗДАНИЯ АДГЕЗИОННОГО СЛОЯ

# SmartCrete CR 160

### НАЗНАЧЕНИЕ

Сухая смесь SmartCrete CR 160 предназначена для защиты металлической арматуры от коррозии и обеспечения прочного сцепления ремонтных составов с металлическими и бетонными основаниями. Применяется в системах восстановления железобетонных конструкций, особенно в условиях повышенной влажности и агрессивной среды.



### СОСТАВ

Сухая смесь SmartCrete CR 160 представляет собой однокомпонентную сухую смесь на цементной основе с полимерными модификаторами, ингибиторами коррозии и мелкофракционным минеральным наполнителем. При смешивании с водой образует легко наносимый ремонтный состав.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязущее	цемент
Цвет	синий
Наибольшая крупность зерен наполнителя	0,63 мм
Толщина слоя	2 мм
Прочность на сжатие через 28 суток	не менее 20 МПа
Прочность на изгиб через 28 суток	не менее 5 МПа
Прочность сцепления с бетонным основанием (адгезия) через 28 суток	не менее 1,6 МПа
Марка по подвижности	Пк 4 (12 - 14 см)
Сохраняемость первоначальной подвижности	1 час
Время выдержки перед нанесением второго слоя	2 часа
Время выдержки перед нанесением ремонтного состава	6 часов
Расход воды для приготовления 1 кг сухой смеси	0,24 - 0,26 л
Температура поверхности и окружающей среды	+5°C...+35°C
Температура воды для затворения	+5°C...+25°C

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обеспечивает надежную защиту арматуры от коррозии
- Обладает высокой адгезией к бетону и металлу
- Не содержит хлоридов

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

#### ПРИМЕНЕНИЕ СМЕСИ

Количество воды, необходимое для приготовления состава для обработки арматуры и создания адгезионного слоя, определяют из расчёта 0,24 - 0,26 л на 1 кг сухой смеси. Рекомендуется начинать затворение с минимального количества воды, постепенно увеличивая его при необходимости, но не превышая максимального значения. Превышение допустимого количества воды может привести к снижению адгезионной прочности, ухудшению защитных свойств состава и образованию трещин после высыхания.

Для получения однородной массы рекомендуется использовать низкооборотный миксер (300 - 400 об/мин) со спиральной насадкой. После полного засыпания сухой смеси в воду перемешивание следует продолжать не менее 3 - 4 минут до получения пластичной, однородной массы без комков. Готовый раствор должен быть израсходован в течение 1 часа.

Температура рабочей поверхности и окружающего воздуха должна быть не ниже +5°C и не выше +35°C. Температура воды затворения должна быть в пределах от +5°C до +25°C. При температуре окружающей среды от +5°C до +10°C рекомендуется использовать воду с температурой от +30°C до +40°C, чтобы обеспечить стабильное схватывание состава.

#### ОБРАБОТКА АРМАТУРЫ

Перед нанесением SmartCrete CR 160 необходимо произвести очистку арматуры от ржавчины. Для качественной очистки арматурных стержней следует использовать метод пескоструйной очистки. В случае невозможности использования данного метода необходимо аккуратно очистить поверхность арматуры при помощи жёсткой щётки до удаления всех следов ржавчины. Дополнительная арматура может быть зачищена аналогичным способом.

Обработку арматуры составом SmartCrete CR 160 необходимо проводить не позднее, чем через 3 часа после очистки арматуры. Толщина нанесения составляет 2 мм.

## ОБРАБОТКА АРМАТУРЫ

Готовый раствор SmartCrete CR 160 наносят на подготовленную арматуру при помощи кисти. При необходимости нанесения состава в два слоя следует соблюдать интервал между слоями не менее 2 часов, но не более 24 часов. Предыдущий слой при этом необходимо увлажнить.

Ремонтные составы могут наноситься после выдержки в течение 6 часов в зависимости от условий окружающей среды. Перед нанесением ремонтной смеси поверхность не должна быть полностью высушенной – рекомендуется сохранять её слегка матово-влажной для обеспечения надёжной адгезии.

## СОЗДАНИЕ АДГЕЗИОННОГО СЛОЯ

Поверхность бетона перед нанесением состава необходимо тщательно очистить от пыли, грязи, остатков цементного молочка, масел, красок и других загрязняющих веществ, способных снизить адгезию. Разрушенные и непрочные участки бетона должны быть удалены механическим способом до получения прочного минерального основания. Поверхность необходимо зачистить и создать шероховатость с бороздами 5 мм. Затем необходимо пропитать ремонтируемую поверхность водой. Смачивание необходимо проводить каждые 10 – 15 минут в течение не менее 3-х часов. Перед нанесением излишки воды необходимо удалить сжатым воздухом или ветошью.

Раствор следует наносить на подготовленную, увлажнённую поверхность бетона с помощью жесткой щётки, тщательно втирая его в основание, заполняя все раковины и поры. Состав наносится в 1 слой толщиной 1,5 – 2,0 мм. Последующее нанесение ремонтного раствора следует произвести по еще влажному адгезионному составу.

## РАСХОД СУХОЙ СМЕСИ

Обработка арматуры: 100 г/м для арматурного стержня диаметром 8 мм и 200 г/м для арматурного стержня диаметром 16 мм (при толщине нанесения 2 мм).

Создание адгезионного слоя: 3,0 кг/м<sup>2</sup> при нанесении в один слой толщиной 1,5 – 2,0 мм.

## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Портландцемент, содержащийся в смеси, при взаимодействии с водой образует щелочь. Избегайте попадания сухой смеси и готового раствора на кожу, слизистые оболочки, в глаза и в желудок. В случае попадания – место контакта промойте чистой проточной водой. В случае попадания в желудок необходимо немедленно обратиться за медицинской помощью. При производстве работ необходимо использовать СИЗ. Материал не содержит токсичных компонентов.

## ТИП УПАКОВКИ

Поставляется в трехслойных бумажных клапанных мешках с полиэтиленовым вкладышем массой по 20 кг (±0,20 кг).

## СРОК ХРАНЕНИЯ

Хранить сухую смесь в сухом месте при относительной влажности воздуха не более 60%, температуре от -50°C до +50°C. Срок хранения в таре производителя 12 месяцев со дня изготовления.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов (качество и температура воды затворения, температура окружающей среды, качество основания), влияющих на результат, требуется подбор рецептуры. За дополнительной информацией обращайтесь к представителю производителя.

ООО «МСТ»  
650021, Россия, г. Кемерово, ул. Грузовая, д.18,  
для звонков по России (бесплатный): 8-800-350-97-93  
для звонков из других стран: +7 (384-2) 777-457  
www.mst.ru.com  
info@mst.ru.com